

Die Inspektionseffizienz steigern

Beim jüngsten Neuzugang von HydraForce Birminghams beeindruckender Sammlung hochgenauer Messgeräte handelt es sich um moderne, durch Zeiss UK gelieferte Accretech RONDCOM NEX Rundheits- und Formmessgeräte.

HydraForce ist der weltweit größte Anbieter von leistungsstarken hydraulischen Cartridgeventilen, elektrohydraulischen Ventilen, maßgeschneiderten Verteilern und elektrohydraulischen Steuerungen. Das Unternehmen beliefert globale Branchen, unter anderem aus den Bereichen Materialhandhabung, Landwirtschaft oder Hydromechanik. Bei HydraForce gelten in allen globalen Produktionsstandorten des Unternehmens branchenführende Qualitätsstandards. Die HydraForce Hydraulics Ltd ist im Advanced Manufacturing Hub in Aston, Birmingham, ansässig und der europäische Hauptsitz von HydraForce Hydraulics Inc, USA. Bei der jüngsten Investition im Messbereich handelt es sich um durch Zeiss UK gelieferte Accretech RONDCOM NEX Rundheits- und Formmessgeräte.

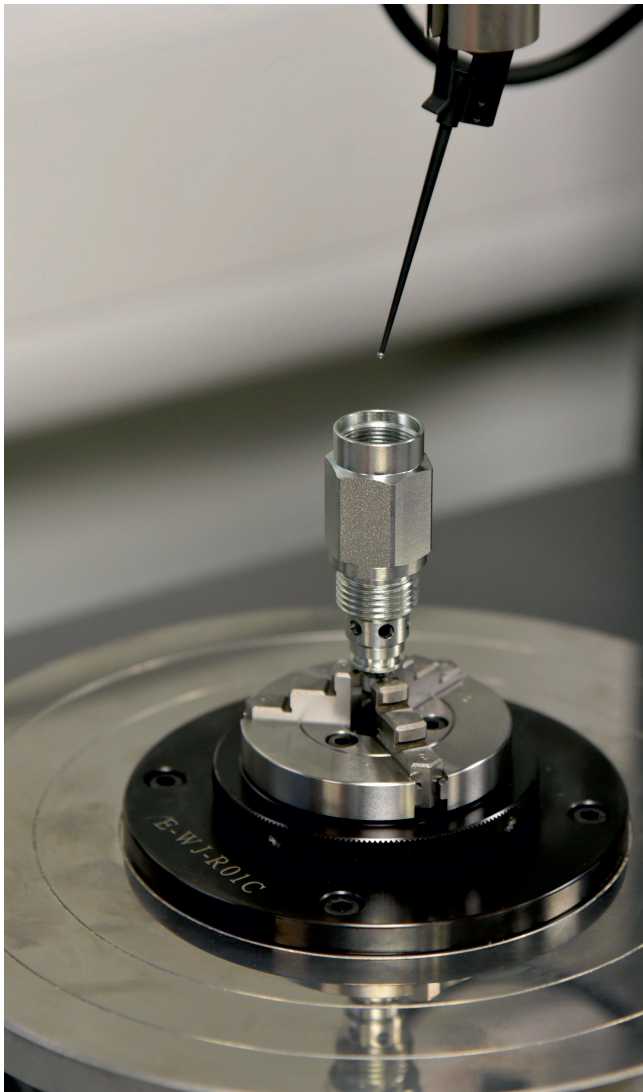


Bild 1. Die ausgeklügelte Konstruktion der flexiblen RONDCOM NEX Serie macht die hochgenaue gleichzeitige Messung von Form, Durchmesser und Oberflächenrauheit möglich. © ACCRETECH

Produktlinie hydraulischer Ventile und Verteilersysteme

Ali Mohammed, European Quality/Warranty Manager bei HydraForce Birmingham, erklärte den Grund für den Erwerb der RONDCOM NEX Reihe folgendermaßen: „Wir fertigen eine umfassende Produktlinie hochwertiger hydraulischer Ventile und Verteilersysteme. Unsere Produkte entsprechen globalen Qualitätsstandards, darunter ISO 9001 und QS 9000. Zur Bekräftigung, dass sie die geltenden Industriestandards sogar noch übertreffen, werden unsere hydraulischen Produkte strengen Test- und Inspektionsverfahren unterzogen. Die Bohrungen in den von HydraForce Birmingham gefertigten hydraulischen Hochpräzisionsverteilern verfügen über äußerst anspruchsvolle geometrische Toleranzen. Zu den überprüften Parametern gehören Rundheit, Rauheit, Zylindrizität, Rechtwinkligkeit, Parallelität, Geradheit, Ebenheit, Koaxialität und Konzentricität. Alle diese Eigenschaften müssen auf einen extrem hohen Genauigkeitsgrad hin geprüft werden. Kürzlich haben wir nun die Anzahl unserer europäischen Anbieter erweitert und konnten dadurch die Menge der Komponenten verringern, die wir aus unserem Werk in den USA importieren. Alle Teile, die bisher aus unserem nordamerikanischen Betrieb geliefert wurden, waren vorher gründlich geprüft worden. Um sicherzustellen, dass auch alle aus Europa bezogenen Komponenten zu 100 Prozent geprüft sind, mussten wir daher unsere Möglichkeiten der Qualitätskontrolle im kritischen Bereich der hochgenauen Bohrungsgeometriemessung ausbauen. Nachdem ich die verfügbaren Modelle von drei führenden Messtechnikherstellern untersucht hatte, fiel meine Entscheidung auf das fortschrittliche RONDCOM NEX CNC Gerät von Accretech als leistungsfähigste Option.“

Angesichts der großen Mengen an Komponenten, die heute unsere Qualitätssicherung durchlaufen, kommt es nicht mehr nur auf die Präzision unserer Messgeräte an. Auch die Geschwindigkeit und der Bedienkomfort unserer Anlagen zur Qualitätskontrolle sind ausschlaggebend für den effizienten Betrieb der Abteilung. Bei meiner Entscheidung für ein Profilmessgerät war es daher hilfreich, dass die RONDCOM NEX neben den erforderlichen Hochpräzisionsstandards auch schnelle, vollautomatisierte CNC-Messverfahren nach den gewünschten Betriebseffizienzstandards bietet. Da die RONDCOM NEX relativ einfach zu bedienen ist, hat das neue Accretech Formmessgerät schon bald seine Möglichkeiten bei hochgenauen Messungen unter Beweis gestellt. Heute sind wir in der Lage, vorgeschriebene Programme schnell abzurufen und hochgenaue Inspektionsroutinen für Bohrungen einzuleiten. Damit leistet unsere RONDCOM NEX bereits jetzt einen großen Beitrag zum effizienten Betrieb unserer Qualitätsabteilung.“

Nahtlose Integration in die Palette industrieller Messtechnik

Accretech Produkte lassen sich nahtlos in die Palette industrieller Messtechnik aus dem Angebot von Zeiss UK integrieren. Daher war

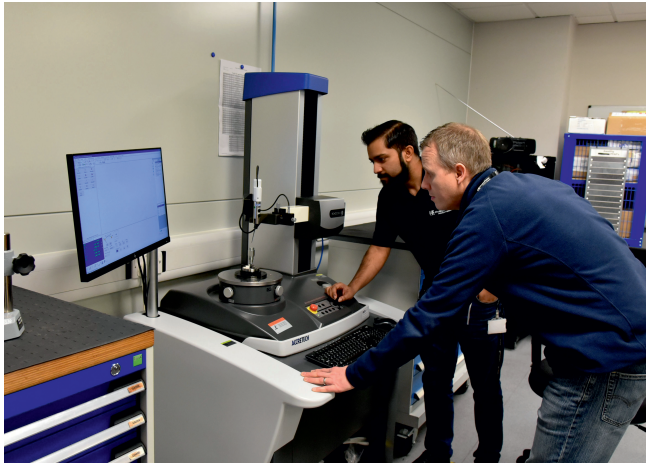


Bild 2. Ali Mohammed, European Quality / Warranty Manager bei HydraForce Birmingham (hinten im Bild) ist mit der Accretech-Lösung hochzufrieden.

© ACCRETECH

das Team von Zeiss UK auch trotz der anspruchsvollen Betriebskriterien von HydraForce Birmingham hinsichtlich Präzision und Effizienz davon überzeugt, dass die kürzlich auf den Markt gebrachte RONDCOM NEX die ideale Messtechniklösung darstellte. Neben anderen innovativen Vorteilen weist die RONDCOM NEX ein Achsengeschwindigkeits-Potentiometer, einen Sensor mit automatischer Messkrafteinstellung und einen automatischen Zentrier- und Kipptisch auf, die alle Präzisionsmessroutinen um einiges effizienter gestalten.

Das Accretech CNC Messsystem liefert nach Herstellerangaben die besten Konzentritäts- und Geradheitspräzisionszahlen seiner Klasse – je $(0,02+3,2H/10000) \mu\text{m}$ und $0,15 \mu\text{m}$ (Z300). Möglich sind diese Vorteile durch die extrem hohe Rotationsgenauigkeit der luftgelagerten Drehtische der Geräte. Die RONDCOM NEX Rs Ausführung ermöglicht aufgrund des extrem geringen Grundrauschens zudem hochgenaue Rauheitsmessungen gemäß DIN EN ISO, in linearer R- und X-Richtung sowie in Drehrichtungen an Werkstückumfängen. Die ausgeklügelte Konstruktion der flexiblen RONDCOM NEX Serie macht die hochgenaue gleichzeitige Messung von Form, Durchmesser und Oberflächenrauheit möglich. Das Baukastenprinzip von Accretech sorgt auch dafür, dass es sich bei der RONDCOM NEX Serie um zukunftssichere Geräte handelt. So führen alle diese Modelle nicht nur die aktuellen Präzisionsmessaufgaben durch, sondern können auch ganz einfach angepasst werden, wenn sich die Anforderungen des jeweiligen Anwenders einmal ändern sollten. Tom Wood, Accretech SBS UK Ltd. Regional Director North Europe, erläutert: „Der kürzliche Verkauf eines RONDCOM NEX Formprüfgeräts an HydraForce Birmingham veranschaulicht das Zusammenspiel zwischen den Hochpräzisionsprodukten von Zeiss Industrial Metrology und Accretech im Vereinigten Königreich und verkörpert die erfolgreiche Zusammenarbeit beider Unternehmen. Das Team von Accretech SBS UK Ltd. im englischen Coventry war gerne bereit, Zeiss UK durch eine effiziente Installation in den Anlagen von HydraForce Birmingham sowie durch eine umfassende Bedienschulung zu unterstützen.“ ■

www.accretech.eu

Control Halle 4, Stand 4108

Trusted Innovation

von Alicona.

Das ist

Messtechnik!

BRUKER
alicono

INFINITEFOCUS
Form und Rauheit in einem System.

Das ist die neue Generation!

InfiniteFocusG6 steht für:

- Einzigartige Messperformance
- Richtungsweisende User Experience
- Zukunftsfähigen Technologiemix
- Smartes Design



Halle 5, Stand 5401

Bruker alicono

www.alicono.com